

TANFLOC SG

1. PRODUTO

TANFLOC SG é um polímero orgânico-catiônico de baixo peso molecular, de origem essencialmente vegetal e que atua como:

- Coagulante;
- Floculante;
- Auxiliar de coagulação no tratamento de águas em geral.

TANFLOC SG é capaz de atuar em diferentes tipos de aplicações, em conformidade com testes preliminares (jar-test) e orientações da equipe de assistência técnica e desenvolvimento de produto da TANAC S.A.

2. APRESENTAÇÃO

TANFLOC SG líquido está disponível em containers de 1000 kg e na forma granel.

TANFLOC SG pó é apresentado na forma pó, isento de poeira, acondicionado em sacos de 25 kg (peso líquido), podendo ser fornecido na forma avulsa ou em paletes de 0,8 tonelada.

3. ANÁLISE TÍPICA

TANFLOC SG

ASPECTO FÍSICO	LÍQUIDO MARROM*	PÓ FINO HIGROSCÓPICO
Viscosidade (segundos - 25°C)	Máximo 14***	Máximo 20***
Sólidos totais (%)	30,0 – 34,0	–
pH (xarope)	1,3 – 2,3	–
Umidade ao embalar:	–	4,5 – 6,5 (%)
pH (sol. aq. 10% p/v):	–	1,8 – 2,7
Eficiência	Conforme**	Conforme**

*Solvente: exclusividade água

**Critérios de aceitação para o parâmetro de Eficiência está definido na NT-2300-028-1 – Ensaio de Jar-test e Operação do equipamento.

***Viscosidade máxima utilizada para liberação de produtos. Valores podem aumentar com o tempo de estocagem sem comprometer a qualidade.

4. PROPRIEDADES

TANFLOC SG atua em sistemas de partículas coloidais, neutralizando cargas e formando pontes entre estas partículas, sendo este o processo responsável pela formação de flocos e consequente sedimentação ou flotação.

TANFLOC SG não altera o pH da água tratada, por não consumir a alcalinidade do meio, ao mesmo tempo em que é efetivo em uma faixa de pH de 4,5 a 8,0.

5. APLICAÇÃO

TANFLOC SG pode ser aplicado diretamente na forma líquida ou diluído em solução, conforme a necessidade do processo. Sua utilização pode ocorrer como produto único ou em sinergia com outros coagulantes inorgânicos, como sulfato de alumínio, cloreto férrico e similares, potencializando os resultados no tratamento de águas.

Recomenda-se **TANFLOC SG** nas seguintes áreas de aplicação:

- Efluentes de metalurgia, papel e papelão, curtumes, indústrias alimentícias e químicas, em tratamento primário e secundário;
- Efluentes petroquímicos, no tratamento secundário de sistemas integrados;
- Indústria cerâmica, na recuperação de esmaltes e separação de argilas;
- Efluentes de abatedouros de aves, no processo de flotação;
- Tratamento de água de abastecimento, em plantas convencionais e compactas.

6. ESTOCAGEM

TANFLOC SG mantém suas características de coagulante e/ou floculante e auxiliar de coagulação inalteradas, quando estocado em ambiente seco, ventilado, protegido da luz solar e em embalagem fechada por 6 meses como líquido e 2 anos para pó.

Condições inadequadas de armazenagem, como ambientes sujeitos a altas temperaturas e/ou períodos prolongados, poderão causar alterações nas características físicas do produto, como o incremento da viscosidade. Entretanto, mesmo podendo não acarretar uma perda na performance do produto, tais fatores devem ser evitados.

As sugestões e recomendações se baseiam em nossas experiências, mas não se constituem em uma garantia de nossa parte. Nossos clientes deverão ajustar convenientemente os produtos aconselhados às suas condições de trabalho, bem como aos outros produtos empregados durante o processo. As sugestões acima são dadas a título informativo.

Revisão: AA1225



Rua Torbjorn Weibull, 199
CEP: 92524-000
Montenegro - RS - Brasil
Fone: +55 51 3632-4055
e-mail: tanac@tanac.com.br

TANAC.COM.BR

